

DURASPORT

Dati tecnici/Technical data	Unità di misura Units	Durasport			Metodo Test
		Ex	Ex	Start	
Spessore totale/Total thickness	mm	5,0	6,0	4,0	EN 428
Larghezza rotolo/Width of roll	m	2	2	2	EN 426
Lunghezza rotolo/Length of roll	standard	20	15	20	EN 426
	max	25	25	25	EN 426
Peso totale al mq/Total weight per sqm	kg	2,9	3,7	2,7	EN 430
Isolamento acustico/Impact sound insulation	ΔL_w (db)	16			EN ISO 717-2 EN ISO 140-8
Resistenza termica/Thermal resistance	m^2K/W	0,04	0,05	0,03	
Resistenza al fuoco/Fire resistance		M3 Cfl-S1 B1-Q1 100	M3 Cfl-S1 B1-Q1	Cfl-S1 ISO 3795	NF P 92-512 EN 13501-1 ONORM B3810/B3800/2
Attrito di rotazione/Rotational friction		80-110	0,4-0,6		EN13036-4 Pr EN 14903
Deformazione verticale/Vertical deformation	mm	0,33			EN 14809
Rimbalzo palla/Ball rebound	%	100	> 90	> 90	EN 12235
Brillantezza speculare/Specular gloss		≤ 30	≤ 30	≤ 30	EN 2813
Stabilità dimensionale/Dimension stability	max	$\pm 0,2\%$	$\pm 0,2\%$	$\pm 0,2\%$	EN 434
Resistenza improntamento/Indentation resistance	mm	< 0,5	< 0,5		EN 1516
Resistenza a un carico rotante Resistance to a rolling load	1500 N	1500			EN 1569
Solidità del colore/Colour fastness		6	6	6	ISO 105 B02
Resistenza agli agenti chimici/Resistance to chemicals	nessun cambiamento/no change				EN 423
Resistenza all'abrasione ($\varnothing 18$) Abrasion resistance ($\varnothing 18$)	≤ 1000 mg/1000 cicli/cycles	< 250	< 250		EN ISO 5470-1
Gruppo di abrasione/Abrasion group		T	T	T	EN 660-1



Composizione del materiale. Pavimento vinilico sportivo costituito da: 1. strato d'usura: miscela di PVC omogeneo, plastificanti e stabilizzanti contenente granuli di carburo di silicio che impedisce lo scivolamento anche su superfici umide - 2. Fibra di vetro stabilizzante - 3. Rovescio: miscela di PVC omogeneo, plastificanti, stabilizzanti, additivi inorganici, pigmenti colorati e filler inerti a bassa granulometria. Gli strati sono uniti tra loro mediante pressa a caldo.

Destinazione. Impianti sportivi al coperto (palestre, palazzetti dello sport, pavimentazioni per uso polivalente ecc.).

Posa in opera. La superficie dovrà essere piana, liscia, asciutta, consistente, priva di crepe e grassi e mantenere nel tempo queste caratteristiche. Durante la posa, la temperatura ambientale deve essere di almeno 18° e tale temperatura deve essere mantenuta per almeno 2 giorni dopo l'ultimazione della posa. La posa si esegue con incollaggio totale al supporto, si consiglia di contattare aziende produttrici di colle per identificare la più idonea. L'umidità residua massima del sottofondo dovrà essere $\leq 2,5\%$. In caso di posa su sottofondi non cantinati, privi di vespaio o massetti alleggeriti, è necessario impermeabilizzare prima di effettuare la gettata del massetto. I giunti andranno saldati a caldo tra di loro.

Manutenzione. Togliere le eventuali tracce di adesivo quando sono ancora fresche. Durante i primi 15 giorni lavare con uno straccio bagnato evitando l'uso di acqua in eccesso. **Attenzione:** non pulire con solventi quali trielina, acetone, ecc. Il contatto prolungato con rotelle, piedini o oggetti in gomma, può causare la formazione di macchie scure indelebili sul pavimento.



Description. Vinyl sport flooring consisting of: 1. Wear layer: homogeneous blend of vinyl chloride, plasticizers, stabilizers, containing granular chips of silicon carbide and ceramic that inhibit slipping even on wet surfaces - 2. Fiberglass stabilizer - 3. Backing: homogeneous blend of vinyl chloride, plasticizers, stabilizers, inorganic additives, color pigments and inert fillers at low granulation. The layers are joined together by heat pressure.

Uses. Indoor sport installations for various purposes.

Installation. The material can be laid on subfloors of any kind provided that they are perfectly smooth, dry and protected against damp penetration and provided that the floor maintain these characteristics over time. The laying should be carried out at a continuous ambient temperature of at least 18° C and this temperature must be maintained for at least two days after the end of the work. The laying must be carried out by total gluing the rolls to the subfloor, we suggest to contact adhesive manufacturers to identify the more suitable glue. The residual humidity of the subfloor must be $\leq 2,5\%$. In case of laying on subfloors without cellar underneath or aerated loose stone basement, it is necessary to waterproof before making the screed. The joints must be hot welded.

Maintenance. Take out any trace of glue with a detergent. During the first two weeks mop the flooring without too much water. **Attention:** do not clean with solvents such as trichloroethylene, acetone, etc. The extended contact with wheels, castors or pins can cause dark indelible marks.